

Technisches Datenblatt



TECHNISCHE KUNSTSTOFFE

ROTEC® ASA S 510

Spritzgusstype, schlagzäh

| <i>Eigenschaften</i> | <i>Maß- einheit</i> | <i>Prüf- methode</i> | <i>Prüf- bedingung</i> | <i>Wert*</i> |
|---|------------------------------------|--------------------------|----------------------------|--------------|
| <i>Mechanische</i> | | | | |
| Zug-E-Modul | MPa | DIN EN ISO 527 | 23°C 1 mm/min | 2.100 |
| Zugfestigkeit | MPa | DIN EN ISO 527 | 23°C 50 mm/min | 40 |
| Reißdehnung | % | DIN EN ISO 527 | 23°C 50 mm/min | 20 |
| Biegemodul | MPa | DIN EN ISO 178 | 23°C 2 mm/min | 2.000 |
| Biegefestigkeit | MPa | DIN EN ISO 178 | 23°C 2 mm/min | 65 |
| Kerbschlagzähigkeit (Charpy) | kJ/m ² | DIN EN ISO 179/1eA | 80 x 10 x 4 mm 23°C | 16 |
| Schlagzähigkeit (Charpy) | kJ/m ² | DIN EN ISO 179/1eU | 80 x 10 x 4 mm 23°C | o.B. |
| <i>Physikalische</i> | | | | |
| Dichte | g/cm ³ | DIN EN ISO 1183 | 23°C, 50% RH | 1,06 |
| Wasseraufnahme | % | DIN EN ISO 62 | 23°C, 24 Std. | 0,3 |
| <i>Thermische</i> | | | | |
| Wärmeformbeständigkeit, HDT/A | °C | DIN EN ISO 75/1 | 1,8 MPa | 80 |
| Vicat-Erweichungstemperatur, Verfahren B 50 | °C | DIN EN ISO 306 | 50 N 50°C/h | 95 |
| Schmelze-Massefließrate MFR | g/10 min | DIN EN ISO 1133 | 220°C, 10 kg | 17 |
| Wärmeleitfähigkeit | W/(K·m) | DIN 52612 | -- | 0,17 |
| Lin. Wärmeausdehnungskoeffizient | 10 ⁻⁴ · K ⁻¹ | ISO 11359-2 | 23°C - 55°C | 0,90 |
| Verarbeitungsschwindung | % | DIN EN ISO 294-4 | 23°C | 0,4 - 0,6 |
| Brennbarkeit (File No.: E1488878 → UL gelistet) | -- | UL94 | 1,5 mm | HB |

* = Durchschnittswerte, die je nach Produktionscharge und/oder Zugabe von Pigmenten, Antistatika, Gleitmitteln, UV-Stabilisatoren u. ä. nach oben oder unten schwanken können.

Dieses Datenblatt soll unverbindlich beraten. Alle Angaben erfolgen zwar nach bestem Wissen, aber die tatsächlichen Anwendungen liegen außerhalb unseres Einflussbereiches. Daher befreien unsere Angaben den Käufer nicht von der Prüfung der Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke.